

# Coating PU SG NF Satin Gloss

## Beschrijving

Quartzline coating PU SG NF Satin Gloss is een twee-componenten, watergedragen, transparante, zijdeglans toplaag op polyurethaanbasis. Deze coating heeft een zeer goede slijtweerstand en een zeer laag oplosmiddel-gehalte en voldoet aan de hoge standaard van de Duitse AgBB.

Reeds vele jaren wordt deze coating gebruikt met onze Quartzline SL-PU D30 en SL-PU UV. Deze befaamde combinatie scoort hoge punten, voornamelijk op slijtvastheid en hardheid. Deze topcoat is gevuld met UV absorbers en vertraagd de vergeling van de reeds vrij goed UV bestendige SL-PU D30.

Karakteristiek aan de gladde coating is dat deze bacteriostatische eigenschappen heeft, dit betekent dat micro-organismen niet kunnen vermenigvuldigen op de Coating PU SG NF Satin Gloss.

Om deze reden wordt deze coating veel gebruikt in ziekenhuizen en laboratoria.

Gebruik 3% tot 5% Quartzline 'Antislip KFU' om een antislip laag te verkrijgen.

## Vorm

**Component A:** Vloeistof, melkachtig  
**Component B :** Vloeistof, helder transparant

Het aanbrengen in fases en het gebruik van verschillende batchnummers bij een project zouden tot lichte matteringsverschillen kunnen leiden.

**Bestel voor 1 project altijd al het materiaal in 1 keer.**

## Verpakking

Component A: 4,55 kg jerrycan  
 Component B: 450 g flacon  
 Component A+B: 5 kg set

## Houdbaarheid / Opslag

Tot 6 maanden na productiedatum in originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5°C en +30°C.

## Eigenschappen

Watergedragen	
Alifatisch, dus niet vergelend	
Makkelijk reinigbaar	
Laag VOC level in overeenstemming met AgBB	
Zeer slijtvast	
Viscositeit <sup>1</sup> (mPa.s)	1150 - 1250
Dichtheid <sup>2</sup> (g/cm <sup>3</sup> )	1,035
Verwerkingstijd 20 °C (min.)	~ 30
Slijt weerstand <sup>3</sup> (mg)	~ 25
Vaste stofgehalte (%)	33
Perzos hardheid	135
Glans op hoek van 60° (GU)	+/- 30
Glans op hoek van 85° (GU)	+/- 75
Hechtsterkte <sup>4</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	> 1.5 (Betonbreuk)

<sup>1</sup> = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

<sup>2</sup> = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

<sup>3</sup> = Taber Abrasion, CS17, 10N en 1000 cycles

<sup>4</sup> = EN 4624, 14 dagen/+ 23 °C/50% R.H

## Verwerking

**Mengverhouding:** Component A : Component B = 91 : 9 (gewichtsdelen).

Component B mechanisch mengend toevoegen bij component A en gedurende 2 minuten mengen tot een homogeen mengsel.

Het mengsel 10 minuten laten voorreageren. Vervolgens het mengsel door een zeef overgieten in een schone emmer en dit nogmaals minimaal 1 minuut intensief doormengen. Dit om eventuele ongemengde delen aan de rand en/of bodem te voorkomen.

Wanneer 'Antislip KFU' gewenst is, voegt u dit toe bij deze fase en mengt u het mengsel nogmaals 30 seconden.

Zorg tijdens het mengen altijd dat de mengkorf zich helemaal onder het vloeistofniveau bevindt. Zorg ook altijd voor de juiste mengkorf. Voor 1 set raden wij een WK70 mengkorf aan, in combinatie met een 5 liter emmer. Voor het aanmaken van twee sets tegelijk, raden wij een WK70 mengkorf in combinatie met een 10 liter emmer aan. Voor de aanmaak van drie sets tegelijk raden wij een WK90 mengkorf in combinatie met een 20 liter emmer aan. Mengen moet altijd op een zo hoog mogelijk toerental gebeuren, zodat er sprake is van een zo goed mogelijke emulsificatie. Tijdens het mengen moet er in de emmer een mooie kolk ontstaan, maar mag de coating onder geen beding slurpen en spetteren. Zodra dat gebeurt, meng dan verder met een lager aantal toeren.

## Systeemopbouw

### **Primer voor poreuze ondergronden:**

Op poreuze ondergronden SL-EP Scratchcoat of Primer BHH gebruiken, eventueel gemengd met Microdol A100 vulstof. Met deze primer wordt een sterke mechanische hechting verkregen door het opvullen van de poriën.

### **Primer voor niet poreuze ondergronden:**

Op gesloten ondergronden wordt gebruik gemaakt van Primer GW. Deze primer heeft zeer goede fysische hechteigenschappen.

**Bij twijfel zet een hechtproef. Het zetten van een hechtproef is altijd verstandig.**

**Schraplaag:** Om te nivelleren en/of de ondergrond te sluiten moet geschraapt worden met een schraplaag, dit kan met SL-EP Scratchcoat of Primer BHH met Microdol A100. Op 1 vierkante meter heeft u 0.5 tot 1 kilo schraplaag nodig.

**Afwerklaag :** De volgende Quartzline vloersystemen kunnen toegepast worden:

- Quartzline SL-PU D30
- Quartzline SL-PU UV

**Topcoat:** **Coating PU SG NF Satin Gloss**

**Extra Topcoat:** Voor extra slijtweerstand en extra UV-bescherming kan deze nog overlaagd worden met een extra laag **Coating PU SG NF**.

### **VOOR ELK GIETVLOER / COATING SYSTEEM GELDT:**

**Na het gebruik van de primer en de eventuele schraplaag, dient de ondergrond gesloten te zijn VOORDAT de afwerklaag geapliceerd word. Dit om blazen en gaatjes in de afwerklaag te voorkomen.**

### Verbruik

Coating Systeem	Product	Verbruik
Primer	Primer BHH	125 - 250 g/m <sup>2</sup>
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m <sup>2</sup>
	Primer GW	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
Schraplaag (optioneel)	Primer BHH + Filler A100	500 - 1000 g/m <sup>2</sup>
	SL-EP Scratchcoat	500- 1000 g/m <sup>2</sup>
Afwerklaag	Zie bijbehorende TDS	
<b><u>Topcoat</u></b>	<b>Coating PU SG NF Satin Gloss</b>	<b>150 - 175 g/m<sup>2</sup></b>

Het verbruik van de Coating PU SG NF Satin Gloss op gladde ondergronden zoals gietvloeren ligt op 150 g/m<sup>2</sup>. Een lager verbruik kan leiden tot rolbanen, glans verschillen en onregelmatigheden in het oppervlak.

### Ondergrond voorbehandelen

De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm<sup>2</sup>) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

De ondergrond dient schoon en droog te zijn en vrij van vuil, olie, vet en andere verontreinigingen.

Is de ondergrond ouder dan 48 uur, dan een hechtproef opzetten. Bij twijfel altijd vooraf een hechtproef uitvoeren!

### Verwerkingscondities

Ondergrondtemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +25°C

Omgevingstemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +25°C

Relatieve luchtvochtigheid: Maximaal 70% R.H.

Tijdens de uitharding mag de vochtigheid niet de 70% maximale RH overschrijden. Draag tijdens de uitharding van het product zorg voor voldoende ventilatie van verse lucht om het overtollige vocht te verwijderen. Bij verzadiging van de lucht kan de film NIET drogen.

Dauwpunt: Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgeharde materiaal dient minimaal 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico van condensvorming of wit uitslaan van de afwerking te voorkomen.

### Applicatie

Verwerkingstijd	40 minuten bij 10°C 30 minuten bij 20°C 20 minuten bij 30°C
Stofdroog bij 20°C	2 uren
Beloopbaar bij 20°C	24 uren
Licht belastbaar bij 20°C	48 uren
Volledig uitgehard bij 20°C	7 dagen

Controleer voor het aanbrengen de R.H. en het dauwpunt.

Giet een kleine hoeveelheid gemengd materiaal in een emmer en besnijdt de randen met een kwast en een 10 cm microvezel roller. Werk niet te ver vooruit om aandrogen en dus aanzetten te voorkomen.

#### **Coating PU SG NF Satin Gloss is een snel drogende coating, houd hier rekening mee!**

Gebruik naar gelang de grootte van de ruimte een 25 cm of liefst een 50 cm brede microvezel roller om de coating op te zetten. Giet een plas uit en verdeel vanuit hier.

Breng de coating snel en gelijkmatig aan. Blijf altijd nat in nat werken.

Probeer tijdens het aanbrengen tocht tot een minimum te beperken, houd ramen en deuren dicht. Dit om een te snelle droging te voorkomen. Echter zodra de coating is aangebracht en uitgevloeid juist wel ventileren om verzadiging van de lucht met waterdamp te voorkomen. Als er niet geventileerd wordt en de coating dus te lang nat blijft is er de mogelijkheid op oppervlakteverstoringen en ook het niet voldoende verfilmen van de coating.

Bij ruimtes die moeilijk te ventileren zijn, denk hierbij aan bijvoorbeeld badkamers, moet extra ventilatie worden aangebracht.

Let op dat er geen glinsterende of glanzende plekjes achterblijven, veroorzaakt door opname van de coating door de roller.

Kijk op [www.quartzline.nl](http://www.quartzline.nl) voor de instructievideo.

Werk zo snel als mogelijk, maar zeker binnen de verwerkingstijd, welke afhankelijk is van de temperatuur (20 min. bij 30°C - 40 min. bij 10°C).

**Let op! Het einde van de verwerkingstijd is niet merkbaar.**

### Opmerkingen

De met PU SG afgewerkte vloer moet worden beschermd tegen damp, condensatie en water gedurende minimaal 7 dagen (+20°C).

Oneffenheden in de ondergrond, alsmede insluitingen van vuil blijven na het aanbrengen van een dunne seallaag zichtbaar. Ondergrond en aangrenzende vlakken dienen vooraf goed te worden schoongemaakt.

Een foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een vermindering van de levensduur en terugkerende scheurvorming.

Als tijdens droging verwarmen is vereist, gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden zowel CO<sup>2</sup> als waterdamp, die de afwerking ongunstig kunnen beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilatorsystemen.

Maak **geen** gebruik van eventueel aanwezige vloerverwarming.

**De Coating PU SG NF Satin Gloss heeft een geringe weekmakerbestendigheid. (autobanden, rubber, onderkant tapijt)**

### **Reiniging / onderhoud**

Voor een duurzaam behoud van de vloer na de afwerking, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt met gebruik van geschikte reinigingsmiddelen en met behulp van borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers, hoge druk reiniging, enz.

**Maak de vloer schoon met handwarm water. Gebruik geen heet water (hoger dan 40°C).**

### **Waarde basis**

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

### **Gezondheids- en veiligheidsinformatie**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

### **Wettelijke kennisgeving**

De informatie, en vooral de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Quartzline producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Quartzline met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk kunnen de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig zijn dat aan deze informatie en adviezen geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. Quartzline behoudt zich het recht om eigenschappen van producten te veranderen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.